



Modulul frontal exterior	m_e	4
Modulul frontal mediu	m_m	3,235
Numărul de dinți	z_1	14
Profilul de referință	-	20/1/0.25
Unghiul de înclinare median	β_{m}	35
Sensul înclinării	-	Dreapta
Procesul de prelucrare	-	Gleason
Diametrul de divizare exterior	d_e	56
Semiunghiul conului de divizare	δ	16,07
Lungimea conului de divizare	R_e	70,3987
Treapta de precizie și jocul	-	8, B
Toleranța bății radiale	F_r	0,03
Număr de dinți roata conjugată	z_2	69
Număr de desen roata conjugată	-	AR1161-00-07

Condiții tehnice

- Muchiile ascuțite se vor teși $0,8 \times 45$
- Razele neindicate $R0,8$
- Toleranțe ms STAS 2300-88

Tratamente termice

- Cementare (numai în zona danturii)
Grosimea stratului cementat $0,6 \dots 0,8$ mm
- Călire și revenire joasă la $58 \dots 62$ HRC

6,3 $\sqrt{\quad}$

Material		UNIVERSITATEA TRANSILVANIA DIN BRAȘOV		
18MoCrNi13		Proiect de an la disciplina OM II		
Titlu desen de execuție		Arbore de intrare cu pinion conic		
Desenat	Data	Format	Număr desen	Ediția
Butilă E.	31.10.2020	A3	AR1161-00-01	1
Verificat	Data	Scara	G(kg)	Fila
Buzdugan D.	31.10.2020	1:1	3,25	1/1
Proiectat	Data			
Mogan Gh.	31.10.2020			

